

# PTFE Sub-Lite-Wall®

## 押出および熱収縮チューブ

Sub-Lite-Wall 常時在庫品

YASAKA TECHNOS CORPORATION



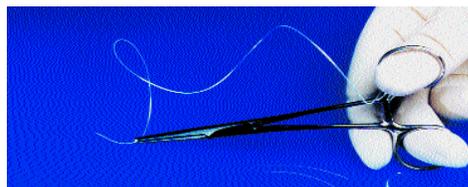
PTFE AWG ( ) SLW EX---- 非熱収縮(押出)

PTFE AWG ( ) SLW HS---- 熱収縮



### メートル寸法 (mm)

AWG サイズ	押出成形 (非熱収縮)		ご注文用 AWG サイズ番号	熱収縮		
	内径 (mm)	肉厚 (mm)		収縮前 最小内径 (mm)	収縮後 最大内径 (mm)	収縮後 肉厚 (mm)
44	0.051	0.051	34	0.508	0.203	0.051
42	0.064	0.051	33	0.635	0.254	0.051
40	0.076	0.051	32	0.762	0.305	0.051
38	0.102	0.051	30	0.864	0.381	0.051
36	0.127	0.076	28	0.965	0.457	0.051
34	0.152	0.076	26	1.168	0.559	0.051
32	0.203	0.076	24	1.270	0.686	0.051
30	0.254	0.076	22	1.397	0.813	0.051
28	0.330	0.076	20	1.524	0.991	0.051
26	0.406	0.076	18	1.930	1.245	0.051
24	0.508	0.051	16	2.362	1.549	0.051
22	0.635	0.051	14	3.048	1.829	0.051
20	0.813	0.051	12	3.810	2.261	0.051
18	1.016	0.038	10	4.851	2.845	0.051
16	1.651	0.038	8	6.096	3.581	0.064
14	1.854	0.038				
12	2.134	0.038				
10	2.489	0.051				
8	2.794	0.051				
6	4.115	0.064				
4	5.182	0.089				
2	6.553	0.102				
0	8.255	0.127				



肉厚0.025mm (0.001インチ) までの極薄Sub-Lite-Wall® も多くのサイズで承っております。ほとんどのサイズで +/- 0.013mm (0.0005インチ) の交差を実現しています。詳細はお問い合わせください。

ZEUSのSUB-LITE-WALL®チューブには、標準の極細押出成形寸法および熱収縮仕様の2種類があります。内径、外径、肉厚寸法はチューブ全体で均一です。記載されている寸法および公差は参考値です。ZEUSは押出成形または熱収縮チューブの仕様に関して、お客様のご要望に必ずお応えすることができます。安心してご希望の仕様をお申し付けください。

梱包：詳細は「技術資料」をご参照ください。

輸入販売元

# 八坂テクノス株式会社

〒343-0831 埼玉県越谷市伊原1-3-44-114  
Tel:048-971-6751、Fax:048-971-7251  
<http://www.yasaka-tec.co.jp>

# PTFE Sub-Lite-Wall®

YASAKA TECHNOS CORPORATION

## 押出および熱収縮チューブ

Sub-Lite-Wall 常時在庫品



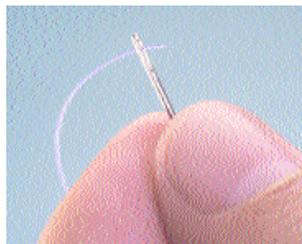
PTFE AWG ( ) SLW EX---- 非熱収縮(押出)

PTFE AWG ( ) SLW HS---- 熱収縮



### 寸法 (インチ)

AWG サイズ	押出成形		ご注文用 AWG サイズ番号	熱収縮		
	内径 (インチ)	肉厚 (インチ)		収縮前 最小内径 (インチ)	収縮後 最大内径 (インチ)	収縮後 肉厚 (インチ)
44	0.0020	0.0020	34	0.020	0.008	0.0020
42	0.0025	0.0020	33	0.025	0.010	0.0020
40	0.0030	0.0020	32	0.030	0.012	0.0020
38	0.0040	0.0020	30	0.034	0.015	0.0020
36	0.0050	0.0030	28	0.038	0.018	0.0020
34	0.0060	0.0030	26	0.046	0.022	0.0020
32	0.0080	0.0030	24	0.050	0.027	0.0020
30	0.0100	0.0030	22	0.055	0.032	0.0020
28	0.0130	0.0030	20	0.060	0.039	0.0020
26	0.0160	0.0030	18	0.076	0.049	0.0020
24	0.0200	0.0020	16	0.093	0.061	0.0020
22	0.0250	0.0020	14	0.120	0.072	0.0020
20	0.0320	0.0020	12	0.150	0.089	0.0020
18	0.0400	0.0015	10	0.191	0.112	0.0020
16	0.0650	0.0015	8	0.240	0.141	0.0025
14	0.0730	0.0015				
12	0.0840	0.0015				
10	0.0980	0.0020				
8	0.1100	0.0020				
6	0.1620	0.0025				
4	0.2040	0.0035				
2	0.2580	0.0040				
0	0.3250	0.0050				



肉厚 0.025mm (0.001 インチ) までの極薄 Sub-Lite-Wall® も多くのサイズで承っております。ほとんどのサイズで +/- 0.013mm (0.0005 インチ) の交差を実現しています。詳細はお問い合わせください。

ZZEUS の SUB-LITE-WALL® チューブには、標準の極細押出成形寸法および熱収縮仕様の 2 種類があります。内径、外径、肉厚寸法はチューブ全体で均一です。記載されている寸法および公差は参考値です。ZEUS は押出成形または熱収縮チューブの仕様に関して、お客様のご要望に必ずお応えすることができます。安心してご希望の仕様をお申し付けください。

梱包：詳細は「技術資料」をご参照ください。

輸入販売元

# 八坂テクノス株式会社

〒343-0831 埼玉県越谷市伊原1-3-44-114

Tel:048-971-6751、Fax:048-971-7251

<http://www.yasaka-tec.co.jp>

# PTFE, FEP, PFA, ETFE

## 押出成形チューブ



PTFE AWG ( ) SW/TW/LW. ---EX 非熱収縮(押出)



### メートル寸法 (mm)

AWG サイズ	内径			SW		TW		肉厚		LW	
	最小径	呼び径	最大径	標準厚 呼び肉厚	公差	呼び肉厚	公差	薄肉 呼び肉厚	公差	極薄肉 呼び肉厚	公差
32	0.20	0.25	0.30	0.13	±.05	0.13	±.05	-	-	-	-
30	0.25	0.30	0.38	0.23	±.05	0.23	±.05	0.15	±.05	-	-
28	0.33	0.38	0.46	0.23	±.05	0.23	±.05	0.15	±.05	-	-
26	0.41	0.46	0.53	0.23	±.05	0.23	±.05	0.15	±.05	-	-
24	0.51	0.56	0.66	0.30	±.05	0.25	±.08	0.15	±.05	-	-
23	0.58	0.66	0.74	0.30	±.05	0.25	±.08	0.15	±.05	-	-
22	0.66	0.71	0.81	0.30	±.05	0.25	±.08	0.15	±.05	-	-
21	0.74	0.81	0.89	0.30	±.05	0.25	±.08	0.15	±.05	-	-
20	0.81	0.86	0.97	0.41	±.08	0.30	±.08	0.15	±.05	-	-
19	0.91	0.97	1.07	0.41	±.08	0.30	±.08	0.15	±.05	-	-
18	1.02	1.07	1.17	0.41	±.08	0.30	±.08	0.15	±.05	-	-
17	1.14	1.19	1.32	0.41	±.08	0.30	±.08	0.15	±.05	-	-
16	1.30	1.35	1.47	0.41	±.08	0.30	±.08	0.15	±.05	-	-
15	1.45	1.50	1.65	0.41	±.08	0.30	±.08	0.15	±.05	-	-
14	1.63	1.68	1.83	0.41	±.08	0.30	±.08	0.20	±.05	-	-
13	1.83	1.93	2.06	0.41	±.08	0.30	±.08	0.20	±.05	-	-
12	2.06	2.16	2.31	0.41	±.08	0.30	±.08	0.20	±.05	-	-
11	2.31	2.41	2.57	0.41	±.08	0.30	±.08	0.20	±.05	-	-
10	2.59	2.69	2.84	0.41	±.08	0.30	±.08	0.20	±.05	-	-
9	2.90	3.00	3.15	0.51	±.10	0.38	±.08	0.20	±.05	-	-
8	3.28	3.38	3.53	0.51	±.10	0.38	±.08	0.20	±.05	-	-
7	3.66	3.76	3.94	0.51	±.10	0.38	±.08	0.20	±.05	-	-
6	4.11	4.22	4.42	0.51	±.10	0.38	±.08	0.25	±.08	-	-
5	4.62	4.72	4.95	0.51	±.10	0.38	±.08	0.25	±.08	-	-
4	5.18	5.28	5.54	0.51	±.10	0.38	±.08	0.25	±.08	-	-
3	5.82	5.94	6.20	0.51	±.10	0.38	±.08	0.25	±.08	-	-
2	6.55	6.68	6.93	0.51	±.10	0.38	±.08	0.25	±.08	-	-
1	7.34	7.47	7.75	0.51	±.10	0.38	±.08	0.25	±.08	-	-
0	8.26	8.38	8.69	0.51	±.10	0.38	±.08	0.30	±.08	-	-

梱包：詳細は「技術資料」をご参照ください。

下記の規格に適合、または適合値を上回っています。

- TFE 標準厚 - ASTM D 3295, AMS 3653, MIL-I-22129
- TFE 薄肉 - AMS 3655, ASTM D 3295
- TFE 極薄肉 - ASTM D 3295
- FEP - L-P-389, ASTM D 2116

すべての MIL 規格または工業規格で、随時最新値が適用されます。特にご指定のない限り色はナチュラル。Pantone カラーまたは ZEUS 標準色をご希望の場合はお申し付けください。

ZEUS のチューブは UL-224 適合、UL ファイル No. E-64007 取得、UL の材料認定も受けています。PTFE、FEP の標準厚および薄肉品は (CSA-OPT) ファイル # 082582 を取得しています。

# PTFE, FEP, PFA, ETFE

## 押出成形チューブ

YASAKA TECHNOS CORPORATION



PTFE AWG ( ) SW/TW/LW. ---EX 非熱収縮(押出)

### 寸法 (インチ)



AWG サイズ	内径			SW		TW		LW	
	最小径	呼び径	最大径	標準厚 呼び肉厚	公差	肉厚 呼び肉厚	公差	極薄肉 呼び肉厚	公差
32	0.008	0.010	0.012	0.005	±.002	0.005	±.002	-	-
30	0.010	0.012	0.015	0.009	±.002	0.009	±.002	0.006	±.002
28	0.013	0.015	0.018	0.009	±.002	0.009	±.002	0.006	±.002
26	0.016	0.018	0.021	0.009	±.002	0.009	±.002	0.006	±.002
24	0.020	0.022	0.026	0.012	±.002	0.010	±.003	0.006	±.002
23	0.023	0.026	0.029	0.012	±.002	0.010	±.003	0.006	±.002
22	0.026	0.028	0.032	0.012	±.002	0.010	±.003	0.006	±.002
21	0.029	0.032	0.035	0.012	±.002	0.010	±.003	0.006	±.002
20	0.032	0.034	0.038	0.016	±.003	0.012	±.003	0.006	±.002
19	0.036	0.038	0.042	0.016	±.003	0.012	±.003	0.006	±.002
18	0.040	0.042	0.046	0.016	±.003	0.012	±.003	0.006	±.002
17	0.045	0.047	0.052	0.016	±.003	0.012	±.003	0.006	±.002
16	0.051	0.053	0.058	0.016	±.003	0.012	±.003	0.006	±.002
15	0.057	0.059	0.065	0.016	±.003	0.012	±.003	0.006	±.002
14	0.064	0.066	0.072	0.016	±.003	0.012	±.003	0.008	±.002
13	0.072	0.076	0.081	0.016	±.003	0.012	±.003	0.008	±.002
12	0.081	0.085	0.091	0.016	±.003	0.012	±.003	0.008	±.002
11	0.091	0.095	0.101	0.016	±.003	0.012	±.003	0.008	±.002
10	0.102	0.106	0.112	0.016	±.003	0.012	±.003	0.008	±.002
9	0.114	0.118	0.124	0.020	±.004	0.015	±.003	0.008	±.002
8	0.129	0.133	0.139	0.020	±.004	0.015	±.003	0.008	±.002
7	0.144	0.148	0.155	0.020	±.004	0.015	±.003	0.008	±.002
6	0.162	0.166	0.174	0.020	±.004	0.015	±.003	0.010	±.003
5	0.182	0.186	0.195	0.020	±.004	0.015	±.003	0.010	±.003
4	0.204	0.208	0.218	0.020	±.004	0.015	±.003	0.010	±.003
3	0.229	0.234	0.244	0.020	±.004	0.015	±.003	0.010	±.003
2	0.258	0.263	0.273	0.020	±.004	0.015	±.003	0.010	±.003
1	0.289	0.294	0.305	0.020	±.004	0.015	±.003	0.010	±.003
0	0.325	0.330	0.342	0.020	±.004	0.015	±.003	0.012	±.003

梱包：詳細は「技術資料」をご参照ください。

下記の規格に適合、または適合値を上回っています。

TFE 標準厚 - ASTM D 3295、AMS 3653、MIL-I-22129

TFE 薄肉 - AMS 3655、ASTM D 3295

TFE 極薄肉 - ASTM D 3295

FEP - L-P-389、ASTM D 2116

すべての MIL 規格または工業規格で、随時最新値が適用されます。特にご指定のない限り色はナチュラル。Pantone カラーまたは ZEUS 標準色をご希望の場合はお申し付けください。

ZEUS のチューブは UL-224 適合、UL ファイル No. E-64007 取得、UL の材料認定も受けています。PTFE、FEP の標準厚および薄肉品は (CSA-OPT) ファイル # 082582 を取得しています。

輸入販売元

# 八坂テクノス株式会社

〒343-0831 埼玉県越谷市伊原1-3-44-114

Tel:048-971-6751、Fax:048-971-7251

<http://www.yasaka-tec.co.jp>

# PTFE, FEP, PFA, ETFE

## 押出成形チューブ

YASAKA TECHNOS CORPORATION



PTFE AWG ( ) SW/TW/LW. ---EX 非熱収縮(押出)



### メートル寸法 (mm)

AWG サイズ	内径			SW		TW		LW	
	最小径	呼び径	最大径	標準厚 呼び肉厚	公差	薄肉 呼び肉厚	公差	極薄肉 呼び肉厚	公差
1/8	3.05	3.18	3.30	0.51	±.10	0.38	±.08	—	—
1/8	3.18	3.30	3.43	—	—	—	—	0.20	±.05
3/16	4.78	4.88	5.03	0.51	±.10	0.38	±.08	0.25	±.08
1/4	6.35	6.48	6.60	0.51	±.10	0.38	±.08	0.25	±.08
5/16	7.95	8.15	8.43	0.51	±.10	0.38	±.08	0.30	±.08
3/8	9.53	9.83	10.01	0.64	±.13	0.38	±.08	0.38	±.13
7/16	11.13	11.46	11.63	0.64	±.13	0.46	±.10	0.46	±.13
1/2	12.70	13.08	13.21	0.64	±.13	0.46	±.10	0.46	±.13
5/8	15.88	16.33	16.51	0.64	±.13	0.51	±.10	0.51	±.13
3/4	19.05	19.61	19.69	0.76	±.15	0.64	±.13	0.51	±.13
7/8	22.23	22.91	23.55	0.89	±.18	—	—	—	—
1	25.40	26.16	26.92	0.89	±.18	—	—	—	—
1-1/4	31.75	32.69	33.66	1.02	±.18	—	—	—	—
1-1/2	38.10	39.37	40.13	1.14	±.18	—	—	—	—

工業用規格チューブ			
内径に対する 分数サイズ	内径	外径	呼び肉厚
1/32	0.79±0.10	1.60±0.10	.38
1/16	1.60±0.13	3.18±0.13	.76
3/32	2.39±0.13	3.96±0.13	.76
1/8	3.18±0.13	4.78±0.13	.76
3/16	4.78±0.13	6.35±0.13	.76
1/4	6.35±0.13	7.95±0.13	.76
5/16	7.95±0.13	9.53±0.13	.76
3/8	9.53±0.13	11.13±0.13	.76
7/16	11.13±0.13	12.70±0.15	.76
1/2	12.70±0.15	14.30±0.15	.76

工業用規格チューブ			
内径に対する 分数サイズ	内径	外径	呼び肉厚
9/16	14.30±0.15	15.88±0.15	.76
5/8	15.88±0.15	17.48±0.15	.76
11/16	17.48±0.15	19.05±0.15	.81
3/4	19.05±0.15	21.08±0.15	1.02
7/8	22.23±0.15	24.51±0.15	1.14
1	25.40±0.25	27.94±0.25	1.27
1-1/8	28.58±0.38	30.86±0.38	1.14
1-1/4	31.75±0.38	34.04±0.38	1.02
1-1/2	38.10±0.38	40.13±0.38	1.02

梱包：詳細は「技術資料」をご参照ください。

下記の規格に適合、または適合値を上回っています（該当する場合）：

TFE 標準厚 - AMS 3653, ASTM D 3295

TFE 薄肉 - AMS 3655, ASTM D 3295

TFE 極薄肉 - ASTM D 3295

すべての MIL 規格または工業規格で、随時最新値が適用されます。特にご指定のない限り色はナチュラル。Pantone カラーまたは ZEUS 標準色をご希望の場合はお申し付けください。

ZEUS のチューブは UL-224 適合、ファイル No. E-64007 取得、UL の材料認定も受けています。PTFE、FEP の標準厚および薄肉品は CSA ファイル # 082582 を取得しています。

輸入販売元

# 八坂テクノス株式会社

〒343-0831 埼玉県越谷市伊原1-3-44-114

Tel:048-971-6751、Fax:048-971-7251

<http://www.yasaka-tec.co.jp>

# PTFE, FEP, PFA, ETFE

## 押出成形チューブ

YASAKA TECHNOS CORPORATION



PTFE AWG ( ) SW/TW/LW。 ---EX 非熱収縮(押出)

### 寸法 (インチ)

特注サイズ可

AWG サイズ	内径			SW		TW		LW	
	最小径	呼び径	最大径	標準厚 呼び肉厚	公差	肉厚 呼び肉厚	公差	極薄肉 呼び肉厚	公差
1/8	0.120	0.125	0.130	0.020	±.004	0.015	±.003	—	—
1/8	0.125	0.130	0.135	—	—	—	—	0.008	±.002
3/16	0.188	0.192	0.198	0.020	±.004	0.015	±.003	0.010	±.003
1/4	0.250	0.255	0.260	0.020	±.004	0.015	±.003	0.010	±.003
5/16	0.313	0.321	0.332	0.020	±.004	0.015	±.003	0.012	±.003
3/8	0.375	0.387	0.394	0.025	±.005	0.015	±.003	0.015	±.005
7/16	0.438	0.451	0.458	0.025	±.005	0.018	±.004	0.018	±.005
1/2	0.500	0.515	0.520	0.025	±.005	0.018	±.004	0.018	±.005
5/8	0.625	0.643	0.650	0.025	±.005	0.020	±.004	0.020	±.005
3/4	0.750	0.772	0.775	0.030	±.006	0.025	±.005	0.020	±.005
7/8	0.875	0.902	0.927	0.035	±.007	—	—	—	—
1	1.000	1.030	1.060	0.035	±.007	—	—	—	—
1-1/4	1.250	1.287	1.325	0.040	±.007	—	—	—	—
1-1/2	1.500	1.550	1.580	0.045	±.007	—	—	—	—

内径に対する 分数サイズ	内径	外径	呼び肉厚
1/32	0.031±.004	0.063±.004	.015
1/16	0.063±.005	0.125±.005	.030
3/32	0.094±.005	0.156±.005	.030
1/8	0.125±.005	0.188±.005	.030
3/16	0.188±.005	0.250±.005	.030
1/4	0.250±.005	0.313±.005	.030
5/16	0.313±.005	0.375±.005	.030
3/8	0.375±.005	0.438±.005	.030
7/16	0.438±.005	0.500±.006	.030
1/2	0.500±.006	0.563±.006	.030

内径に対する 分数サイズ	内径	外径	呼び肉厚
9/16	0.563±.006	0.625±.006	.030
5/8	0.625±.006	0.688±.006	.030
11/16	0.688±.006	0.750±.006	.032
3/4	0.750±.006	0.830±.006	.040
7/8	0.875±.006	0.965±.006	.045
1	1.000±.010	1.10±.010	.050
1-1/8	1.125±.015	1.215±.015	.045
1-1/4	1.250±.015	1.340±.015	.040
1-1/2	1.500±.015	1.580±.015	.040

梱包：詳細は「技術資料」をご参照ください。

下記の規格に適合、または適合値を上回っています (該当する場合)：

TFE 標準厚 - AMS 3653、ASTM D 3295

TFE 薄肉 - AMS 3655、ASTM D 3295

TFE 極薄肉 - ASTM D 3295

すべての MIL 規格または工業規格で、随時最新値が適用されます。特にご指定のない限り色はナチュラル。Pantone カラーまたは ZEUS 標準色をご希望の場合はお申し付けください。

ZEUS のチューブは UL-224 適合、ファイル No. E-64007 取得、UL の材料認定も受けています。PTFE、FEP の標準厚および薄肉品は CSA ファイル # 082582 を取得しています。

輸入販売元

# 八坂テクノス株式会社

〒343-0831 埼玉県越谷市伊原1-3-44-114

Tel:048-971-6751、Fax:048-971-7251

<http://www.yasaka-tec.co.jp>

# FEP 熱収縮

## 1.3 対 1 収縮率

収縮後内径に対する収縮前内径のおおよその割合 - AWG/分数インチサイズ

YASAKA TECHNOS CORPORATION



特注サイズ可

### メートル寸法 (mm)

サイズ	納品時 最小 内径	収縮後の 最小内径値	収縮後 - 収縮後 最小	収縮後 肉厚 呼び	公差
24	0.79	0.69	0.15	0.20	0.25
22	0.91	0.81	0.15	0.20	0.25
20	1.14	0.99	0.15	0.20	0.25
18	1.52	1.25	0.15	0.20	0.25
16	1.91	1.55	0.18	0.23	0.28
14	2.34	1.83	0.18	0.23	0.28
12	2.92	2.26	0.18	0.23	0.28
10	3.58	2.90	0.18	0.25	0.33
9	4.01	3.15	0.18	0.25	0.33
8	4.57	3.63	0.18	0.25	0.33
7	5.00	4.01	0.18	0.28	0.38
6	5.72	4.57	0.18	0.28	0.38
5	6.30	5.03	0.18	0.28	0.38
4	7.37	5.74	0.18	0.28	0.38
3	7.87	6.32	0.18	0.28	0.38
2	9.27	7.11	0.20	0.30	0.41
1	10.16	7.90	0.20	0.30	0.41
0	11.18	8.86	0.20	0.30	0.41

### 分数インチサイズチューブ (mm)

サイズ	納品時 最小 内径	収縮後の 最小内径値	収縮後 - 収縮後 最小	収縮後 肉厚 呼び	公差
3/8 (9.53)	12.70	9.73	0.28	0.38	0.48
7/16 (11.13)	14.73	11.38	0.41	0.51	0.61
1/2 (12.70)	16.92	12.95	0.41	0.51	0.61
5/8 (15.88)	21.08	16.18	0.53	0.64	0.74
3/4 (19.05)	25.40	19.41	0.66	0.76	0.86
7/8 (22.23)	29.72	22.63	0.79	0.89	0.99
1 (25.40)	33.78	25.91	0.79	0.89	0.99
1-1/8 (28.58)	38.10	29.08	0.79	0.89	0.99
1-1/4 (31.75)	42.32	32.26	0.79	0.89	0.99
1-3/8 (34.93)	46.56	35.31	0.79	0.89	0.99
1-1/2 (38.10)	50.80	38.61	0.79	0.89	0.99

適合規格 : AMS-DTL-23053/11

梱包 : 詳細は「技術資料」をご参照ください。

色 : 特にご指定のない限り色はナチュラル。  
Pantone カラーまたは ZEUS 標準色をご希望の場合はお申し付けください。

特別仕様および公差はご要望に応じてお見積もりします。

PFA 製品のお見積も致します。

UL ファイル # E64007

CSA ファイル # 082582

輸入販売元

# 八坂テクノス株式会社

〒343-0831 埼玉県越谷市伊原1-3-44-114

Tel:048-971-6751、Fax:048-971-7251

<http://www.yasaka-tec.co.jp>

# FEP 熱収縮

## 1.6 対 1 収縮率

YASAKA TECHNOS CORPORATION



### 寸法 (インチ)

分数	サイズ 小数	収縮前 最小内径	収縮後 最大内径	呼び	肉厚	公差
3/32	0.093	0.093	0.056	0.008		±0.003
1/8	0.125	0.125	0.075	0.010		±0.003
3/16	0.188	0.188	0.115	0.010		±0.003
1/4	0.250	0.250	0.150	0.010		±0.003
3/8	0.375	0.375	0.225	0.012		±0.003
1/2	0.500	0.500	0.300	0.015		±0.004
3/4	0.750	0.750	0.450	0.020		±0.004
1	1.000	1.000	0.600	0.025		±0.005
1-1/2	1.500	1.500	0.900	0.030		±0.005
2	2.000	2.000	1.200	0.030		±0.005

### メートル寸法 (mm)

分数	サイズ 小数	収縮前 最小内径	収縮後 最大内径	呼び	肉厚	公差
3/32	2.36	2.36	1.42	0.20		±0.08
1/8	3.18	3.18	1.91	0.25		±0.08
3/16	4.78	4.78	2.92	0.25		±0.08
1/4	6.35	6.35	3.81	0.25		±0.08
3/8	9.53	9.53	5.72	0.31		±0.08
1/2	12.70	12.70	7.62	0.38		±0.10
3/4	19.05	19.05	11.43	0.51		±0.10
1	25.40	25.40	15.24	0.64		±0.13
1-1/2	38.10	38.10	22.86	0.76		±0.13
2	50.80	50.80	30.48	0.76		±0.13

適合規格 : AMS-DTL-I-23053/11

梱包 : 詳細は「技術資料」をご参照ください。

色 : 特にご指定のない限り色はナチュラル。Pantone カラーまたは ZEUS 標準色をご希望の場合はお申し付けください。

切り売り : ご要望に応じお見積もりします。

特別仕様および公差はご要望に応じお見積もりします。

UL ファイル # E64007

CSA ファイル # 082582

輸入販売元

# 八坂テクノス株式会社

〒343-0831 埼玉県越谷市伊原1-3-44-114

Tel:048-971-6751、Fax:048-971-7251

<http://www.yasaka-tec.co.jp>

# PTFE 熱収縮

## 2 対 1 収縮率

収縮後内径に対する収縮前内径のおおよその割合・AWG サイズ

PTFE AWG ( ) SW 標準厚  
 TW 薄肉  
 LW 軽薄肉、  
 HS 熱収縮

YASAKA TECHNOS CORPORATION



### メートル寸法 (mm)

標準厚					薄肉					薄肉				
ご注文用 AWG サイズ番号	収縮前 最小内径	収縮後 最大内径	収縮後 肉厚	公差	ご注文用 AWG サイズ番号	収縮前 最小内径	収縮後 最大内径	収縮後 肉厚	公差	ご注文用 AWG サイズ番号	収縮前 最小内径	収縮後 最大内径	収縮後 肉厚	公差
30	0.86	0.38	0.23	±.05	30	0.86	0.38	0.23	±.05	30	0.86	0.38	0.15	±.05
28	0.96	0.46	0.23	±.05	28	0.96	0.46	0.23	±.05	28	0.96	0.46	0.15	±.05
26	1.17	0.56	0.25	±.05	26	1.17	0.56	0.25	±.05	26	1.17	0.56	0.15	±.05
24	1.27	0.69	0.30	±.05	24	1.27	0.69	0.25	±.05	24	1.27	0.64	0.15	±.05
22	1.40	0.81	0.30	±.05	22	1.40	0.81	0.30	±.08	22	1.40	0.79	0.15	±.05
20	1.52	0.99	0.41	±.08	20	1.52	0.99	0.30	±.08	20	1.52	0.97	0.15	±.05
19	1.65	1.09	0.41	±.08	19	1.65	1.09	0.30	±.08	19	1.65	1.09	0.15	±.05
18	1.93	1.24	0.41	±.08	18	1.93	1.24	0.30	±.08	18	1.93	1.17	0.15	±.05
17	2.16	1.37	0.41	±.08	17	2.16	1.37	0.30	±.08	17	2.16	1.37	0.15	±.05
16	2.29	1.55	0.41	±.08	16	2.36	1.55	0.30	±.08	16	2.36	1.45	0.15	±.05
15	2.79	1.70	0.41	±.08	15	2.79	1.70	0.30	±.08	15	2.79	1.60	0.15	±.05
14	3.05	1.83	0.41	±.08	14	3.05	1.83	0.30	±.08	14	3.05	1.83	0.20	±.05
13	3.56	2.03	0.41	±.08	13	3.56	2.03	0.30	±.08	13	3.56	2.03	0.20	±.05
12	3.81	2.26	0.41	±.08	12	3.81	2.26	0.30	±.08	12	3.81	2.26	0.20	±.05
11	4.32	2.57	0.41	±.08	11	4.32	2.57	0.30	±.08	11	4.32	2.51	0.20	±.05
10	4.85	2.84	0.41	±.08	10	4.85	2.84	0.30	±.08	10	4.85	2.79	0.20	±.05
9	5.21	3.15	0.51	±.10	9	5.21	3.15	0.38	±.10	9	5.21	3.10	0.20	±.05
8	6.10	3.58	0.51	±.10	8	6.10	3.58	0.38	±.10	8	6.10	3.53	0.20	±.05
7	6.86	4.01	0.51	±.10	7	6.86	4.01	0.38	±.10	7	6.86	3.91	0.20	±.05
6	7.67	4.52	0.51	±.10	6	7.67	4.52	0.38	±.10	6	7.67	4.37	0.25	±.08
5	8.13	5.03	0.51	±.10	5	8.13	5.03	0.38	±.10	5	8.13	4.88	0.25	±.08
4	9.40	5.69	0.51	±.10	4	9.40	5.69	0.38	±.10	4	9.40	5.44	0.25	±.08
3	9.91	6.32	0.51	±.10	3	9.91	6.32	0.38	±.10	3	9.91	6.12	0.25	±.08
2	10.92	7.06	0.51	±.10	2	10.92	7.06	0.38	±.10	2	10.92	6.86	0.25	±.08
1	11.43	7.90	0.51	±.10	1	11.43	7.90	0.38	±.10	1	11.43	7.65	0.25	±.08
0	11.94	8.81	0.51	±.10	0	11.94	8.81	0.38	±.10	0	11.94	8.81	0.30	±.08

AMS-DTL-23053/12  
 薄肉=AMS 3585

梱包：詳細は「技術資料」をご参照ください。  
 Pantone カラーまたは ZEUS 標準色をご希望の場合はお申し付けください。  
 UL ファイル # E64007/CSA ファイル # 082582

輸入販売元

# 八坂テクノス株式会社

〒343-0831 埼玉県越谷市伊原1-3-44-114  
 Tel:048-971-6751、Fax:048-971-7251  
<http://www.yasaka-tec.co.jp>

# PTFE 熱収縮

## 4 対 1 収縮率

収縮後内径に対する収縮前内径のおおよその割合 - 分数インチサイズ



### 寸法 (インチ)

ご注文用内径 分数サイズ	収縮前 内径	収縮後 - 熱収縮後		
		最大内径	呼び 肉厚	公差
5/64	0.078	0.025	0.009	±.002
1/8	0.125	0.037	0.012	±.002
3/16	0.187	0.050	0.012	±.002
1/4	0.250	0.063	0.012	±.002
5/16	0.312	0.078	0.012	±.002
3/8	0.375	0.096	0.012	±.002
7/16	0.438	0.112	0.012	±.002
1/2	0.500	0.144	0.015	±.004
9/16	0.562	0.155	0.015	±.004
5/8	0.625	0.178	0.015	±.004
11/16	0.687	0.198	0.015	±.004
3/4	0.750	0.224	0.015	±.004
7/8	0.875	0.244	0.015	±.004
1	1.000	0.278	0.015	±.004
1-1/4	1.250	0.347	0.015	±.004
1-1/2	1.500	0.400	0.015	±.004
1-3/4	1.750	0.450	0.015	±.004
2	2.000	0.520	0.020	±.005
2-1/4	2.250	0.585	0.020	±.005
2-1/2	2.500	0.650	0.020	±.005
2-3/4	2.750	0.710	0.020	±.005
3	3.000	0.775	0.020	±.005
3-1/4	3.250	0.835	0.020	±.005
3-1/2	3.500	0.900	0.025	±.005
3-3/4	3.750	0.960	0.025	±.005
4	4.000	1.025	0.025	±.005

### メートル寸法 (mm)

ご注文用内径 分数サイズ	収縮前 内径	収縮後 - 熱収縮後		
		最大内径	呼び 肉厚	公差
5/64	1.98	0.64	0.23	±.05
1/8	3.18	0.94	0.31	±.05
3/16	4.75	1.27	0.31	±.05
1/4	6.35	1.60	0.31	±.05
5/16	7.93	1.98	0.31	±.05
3/8	9.53	2.44	0.31	±.05
7/16	11.13	2.85	0.31	±.05
1/2	12.70	3.66	0.38	±.10
9/16	14.27	3.94	0.38	±.10
5/8	15.88	4.52	0.38	±.10
11/16	17.45	5.03	0.38	±.10
3/4	19.05	5.69	0.38	±.10
7/8	22.23	6.20	0.38	±.10
1	25.40	7.06	0.38	±.10
1-1/4	31.75	8.81	0.38	±.10
1-1/2	38.10	10.16	0.38	±.10
1-3/4	44.45	11.43	0.38	±.10
2	50.80	13.21	0.51	±.13
2-1/4	57.15	14.86	0.51	±.13
2-1/2	63.50	16.51	0.51	±.13
2-3/4	69.85	18.03	0.51	±.13
3	76.20	19.69	0.51	±.13
3-1/4	82.55	21.21	0.51	±.13
3-1/2	88.90	22.86	0.64	±.13
3-3/4	95.25	24.38	0.64	±.13
4	101.60	26.04	0.64	±.13

欄名：詳細は「技術資料」をご参照ください。

Pantone カラーまたは ZEUS 標準色をご希望の場合はお申し付けください。

AMS-DTL-23053/12 適合、UL ファイル # E64007 / CSA ファイル # 082582

輸入販売元

# 八坂テクノス株式会社

〒343-0831 埼玉県越谷市伊原1-3-44-114

Tel:048-971-6751、Fax:048-971-7251

<http://www.yasaka-tec.co.jp>



WWW.ZEUSINC.COM

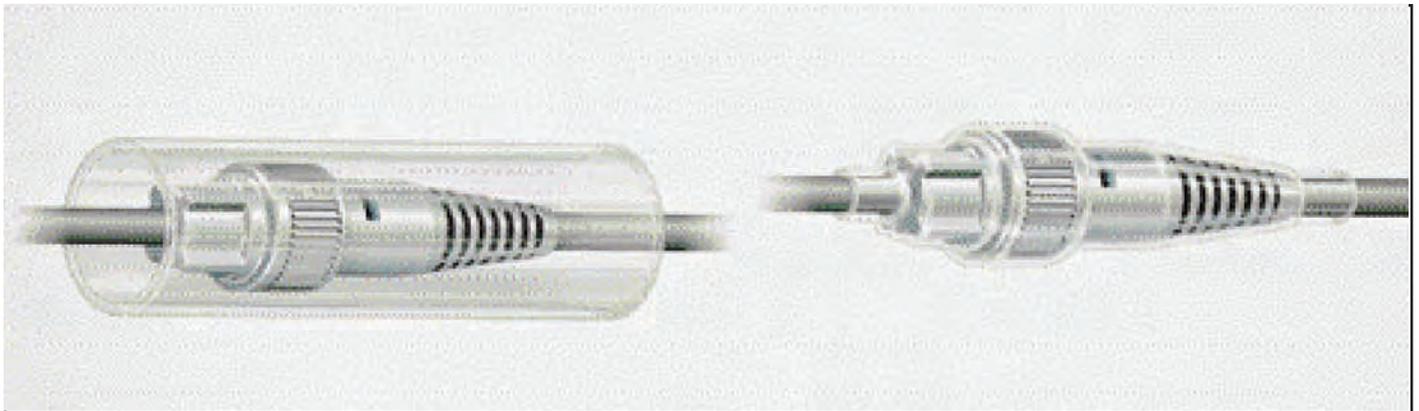
# PTFE/FEP Dual-Shrink® チューブ

熱収縮可能な押出成形品



## 熱収縮チューブが高度な防湿・防水性外筒を実現。

- 外層のPTFE収縮チューブを加熱して密着させます。
- 内層のFEPチューブが溶融して対象物を密封します。



ZEUS Dual-Shrink®ふっ素樹脂PTFE/FEPチューブは、外層のPTFE熱収縮チューブと内層のFEPチューブから構成されています。ワイヤー、ケーブル、コネクタ、スプライス、ターミナル等に密着し、取り扱いの容易さ、気密性および防湿性にも優れています。外層PTFEを加熱することで対象物に収縮すると同時に、溶融し流れだしたFEPが固体または半固

体化し密着、引張りや振動などの過酷な負荷に優れた耐久性を発揮します。ZEUSのDual-Shrinkチューブは、PTFEならではの優れた電気、化学、機械特性を備え、232°C (450°F) という高温下での使用にも耐えます。特別仕様および公差のお見積もりも承ります。

輸入販売元

# 八坂テクノス株式会社

〒343-0831 埼玉県越谷市伊原1-3-44-114  
Tel:048-971-6751、Fax:048-971-7251  
<http://www.yasaka-tec.co.jp>

# PTFE/FEP

## Dual-Shrink® チューブ



### 寸法 (インチ)

標準肉厚				極薄肉			
Item No.	収縮前内径 (最小値)	収縮後内径 (最大値)	収縮後肉厚 (合計肉厚)	Item No.	収縮前内径 (最小値)	収縮後内径 (最大値)	収縮後肉厚 (合計肉厚)
ZDS-S-036	0.036	0.000	なし	ZDS-L-180	0.180	0.065	0.015
ZDS-S-190	0.190	0.062	0.035	ZDS-L-190	0.190	0.070	0.015
ZDS-S-250	0.250	0.125	0.035	ZDS-L-240	0.240	0.150	0.020
ZDS-S-350	0.350	0.190	0.035	ZDS-L-350	0.350	0.210	0.025
ZDS-S-450	0.450	0.312	0.055	ZDS-L-480	0.480	0.315	0.032
ZDS-S-700	0.700	0.440	0.055	ZDS-L-700	0.700	0.500	0.040
ZDS-S-950	0.950	0.630	0.065	ZDS-L-1000	1.000	0.700	0.045

### メーター寸法 (mm)

標準肉厚				極薄肉			
Item No.	収縮前内径 (最小値)	収縮後内径 (最大値)	収縮後肉厚 (合計肉厚)	Item No.	収縮前内径 (最小値)	収縮後内径 (最大値)	収縮後肉厚 (合計肉厚)
ZDS-S-036	0.91	0.000	なし	ZDS-L-065	1.65	0.000	なし
ZDS-S-060	1.52	0.000	なし	ZDS-L-115	2.92	1.14	0.38
ZDS-S-130	3.30	0.000	なし	ZDS-L-130	3.30	1.52	0.38
ZDS-S-160	4.06	0.000	なし	ZDS-L-180	4.57	1.65	0.38
ZDS-S-190	4.83	1.57	0.89	ZDS-L-190	4.83	1.78	0.38
ZDS-S-250	6.35	3.18	0.89	ZDS-L-240	6.10	3.81	0.51
ZDS-S-350	8.89	4.83	0.89	ZDS-L-350	8.89	5.33	0.64
ZDS-S-450	11.43	7.92	1.40	ZDS-L-480	12.19	8.00	0.81
ZDS-S-700	17.78	11.18	1.40	ZDS-L-700	17.78	12.70	1.02
ZDS-S-950	24.13	16.00	1.65	ZDS-L-1000	25.40	17.78	1.14

梱包：詳細は「技術資料」をご参照ください。

PantoneカラーまたはZEUS標準色をご希望の場合はお申し付けください。

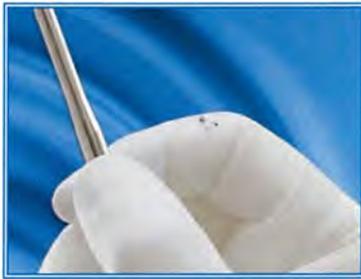
Dual-Shrink®チューブはZEUSの登録商標です。

# PEEK® Tubing



## Sub-Lite-Wall®

押出および熱収縮チューブ



### PEEKshrink® Tubing Properties

Properties	ASTM	Units	
伸張係数	D638	KSI	1,309
引張り降伏応力	D638	PSI	14,503
ガラス転移点	D3418	F/C°	321/161
結晶化度	D3814	%	40
絶縁強度	D149	v/mil	3570
熱耐久性	NEMA MW 1000	F/C°	752/400

*This data is based on PEEKshrink® recovered on a .575" mandrel.  
Tubing performance and characteristics may change based on tubing size.*

### PEEK Properties

Properties	ASTM	Units	
伸張係数	D638	KSI	621
摩擦係数	D1894		.35 - .50
引張り降伏応力	D638	PSI	13,488
伸張率	D638	%	50
ガラス転移点	D3418	F/C°	289/143
絶縁強度	D149	v/mil	>500
可燃性等級	UL 94		VO
絶対放射線性能		Mrad	up to 1000

*These properties are based on natural resin and are for reference only. Actual performance may vary.*



# PEEK® Tubing



特注サイズ可

## Sub-Lite-Wall®

### 押出および熱収縮チューブ

肉厚 0.05mm (0.002 インチ) までの極薄 Sub-Lite-Wall® も多くのサイズで承っております。ほとんどのサイズで $\pm 0.025\text{mm}$  (0.001 インチ) の公差を実現しています。詳細はお問い合わせください。

#### 寸法 (インチ)

内径	外径	圧力定格*
.003	.020	2000 psi
.005	.020	2000 psi
.010	.020	2000 psi
.003	.062	5000 psi
.005	.062	5000 psi
.007	.062	5000 psi
.010	.062	5000 psi
.020	.062	5000 psi
.030	.062	5000 psi
.040	.062	5000 ps
.055	.062	5000 psi
.062	.125	5000 psi
.080	.125	3000 psi

#### メートル寸法 (mm)

内径	外径	圧力定格*
.076	.508	2000 psi
.127	.508	2000 psi
.254	.508	2000 psi
.076	1.575	5000 psi
.127	1.575	5000 psi
.178	1.575	5000 psi
.254	1.575	5000 psi
.508	1.575	5000 psi
.762	1.575	5000 psi
1.016	1.575	5000 psi
1.397	1.575	5000 psi
1.575	3.175	5000 psi
2.032	3.175	3000 psi

梱包：詳細は当社営業部までご相談ください。

\* 安全上適切な推奨最大圧力

# PEEK® Tubing



特注サイズ可

## PEEK-HS Tube 熱収縮チューブ 1.4:1

AWG番号	納品時最小内径	収縮後最大内径	肉厚(公差±0.051mm)		
			最小値	中心値	最大値
17	0.965	0.686	0.127	0.178	0.229
16	1.143	0.813	0.127	0.178	0.229
15	1.397	0.991	0.127	0.178	0.229
14	2.159	1.524	0.127	0.178	0.229
13	2.337	1.651	0.127	0.178	0.229
12	2.565	1.829	0.127	0.178	0.229
11	3.048	2.032	0.127	0.178	0.229
10	3.175	2.261	0.127	0.178	0.229
9	3.480	2.489	0.127	0.178	0.229
8	4.064	2.896	0.127	0.178	0.229
7	4.420	3.150	0.127	0.178	0.229
6	5.080	3.623	0.127	0.178	0.229
5	5.613	4.013	0.127	0.178	0.229
4	6.401	4.572	0.127	0.178	0.229
3	7.036	5.029	0.127	0.178	0.229
2	8.026	5.740	0.127	0.178	0.229
1	8.865	6.325	0.127	0.178	0.229
0	9.957	7.112	0.127	0.178	0.229